

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

02072796

PUBLICATION DATE

13-03-90

APPLICATION DATE

08-09-88

APPLICATION NUMBER

63225033

APPLICANT: MITSUBISHI ELECTRIC CORP;

INVENTOR:

OMURA SHUNJI;

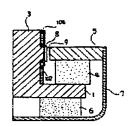
INT.CL.

H04R 9/02 H04R 9/00

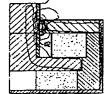
TITLE

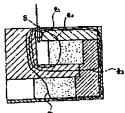
MAGNETIC CIRCUIT FOR MAGNETISM

PROOFING TYPE SPEAKER









ABSTRACT:

PURPOSE: To suppress the influence of an AC magnetic flux and to obtain a stable magnetic circuit by protruding and extending a center pole from the upper surface of a top plate and fitting the ring of a conductive member to either the outer peripheral part of the protruded and extended part of the center pole or the outer peripheral part of another part of the center pole lower than the lower surface of the top plate.

CONSTITUTION: When DC magnetic flux is formed in a magnetic gap part 9 with a first magnet 4 and second magnet 6, and a sound signal is applied to a voice coil 8 inserted into the magnetic gap part 9, the AC magnetic flux is generated. The AC magnetic flux modulates the DC magnetic flux density of the gap part, the magnetic flux density of the operating point of the first magnet, and the magnetic flux density of the operating point of the second magnet. In order to solve these modulations, the center of $\Phi 1$ becomes the vertical center of the gap part, and the AC magnetic fluxes of Φ1, Φ2, Φ3, and Φ4 are consumed as eddy currents by the ring of the conductive member and suppressed by protruding and extending a center pole 1 from a top plate 5, further fitting a conductive ring 104 to the outer peripheral part of this protruding and extending part, and further fitting a conductive ring 102 to the lower outer peripheral part of the center pole 1.

COPYRIGHT: (C)1990, JPO& Japio

THIS PAGE BLANK (USPTO)

19日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 開

平2-72796 ② 公開特許公報(A)

@Int. Cl. 5 9/02 H 04 R 9/00 識別記号 C E Z 102

庁内整理番号 7046-5D 7046-5D 7046-5D

❸公開 平成2年(1990)3月13日

102

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全6頁)

防磁形スピーカーの磁気回路 50発明の名称

> ②特 顖 昭63-225033

昭63(1988) 9月8日 29出

眀 者 持 @発

9/02

福島県郡山市栄町2番25号 三菱電機株式会社郡山製作所

おさ 田田 者 大 個発

佼 次

仁

兵庫県尼崎市塚口本町8丁目1番1号 三菱電機株式会社

材料研究所内

三菱電機株式会社 ⑪出 願 人

東京都千代田区丸の内2丁目2番3号

弁理士 大岩 增雄 外2名 邳代 理 人

覡

1.. 発明の名称

防磁形スピーカーの磁気回路

2. 特許請求の範囲

(1)中央にセンターポールを有するボトムプレ ートと、このポトムプレート上に固定された第1 のマグネットと、この第1のマグネット上に固定 され、上配センターポールとの間にポイスコイル が挿入され磁気ギャッ ブを形成するトップブレー トと、上記第1のマグネットとは避化方向を逆に した第2のマグネットを上記ポトムプレートの下 面に固定して構成した防盘形スピーカーの磁気値 路において、前記センターポールをトップブレー トの上面より突出延長させ、かつセンターポール の突出延長させた部分の外周部、又はセンターポ ールの前記トッププレートの下面より下の部分の 外周部のいずれか一方、又は阿方に導電性部材の リングを嵌着したことを特徴とする防避形スピー カーの磁気函路。

(2)中央にセンターポールを有するポトムプレ

のマグネットと、この第1のマグネット上に固定 され、上記センターポールとの間にポイスコイル が挿入され磁気ギャップを形成するトッププレー トと、上記第1のマグネットとは砒化方向を逆に した第2のマグネットを上記ポトムプレートとの 下面に固定して構成した防磁形スピーカーの磁気 随路において、トッププレートの上面。トップブ レートの外掲部。トッププレートの下面又は第 1 のマグネットの上面,ポトムプレートの上面又は 第1のマグネットの下面,ポトムプレートの外周 部,ポトムプレートの下面又は第2のマグネット の上面。第2のマグネットの下面又はシールドカ パー上面。第2のマグネット外周部。トッププレ ートと第1のマグネットとポトムプレートと第 2 のマグネットとシールドカバーで囲まれた空阴の 一部又は全部,以上のうちの全部もしくは---部に 導電性部材を取状。円板状等の形状にして装着し たことを特徴とする防磁形スピーカーの磁気回路。 発明の詳細な説明

ートと、このポトムプレート上に固定された第1

特開平2-7279G(2)

〔産業上の利用分野〕

この発明はスピーカーの磁気回路、特に防磁形 スピーカーの磁気回路の改良に関するものである。 【従来の技術】

第 5 図は従来の防磁形スピーカーの磁気回路、例えば実開昭 81-72993号公報に示された曲気回路の断面図である。

図において、(1)は中央にセンターポール(3)を有するポトムプレート、(4)は第1マグネット、(5)はトップレート、(6)は第2マグネットで第1マグネットとは配化方向を逆にして取付けられている。(7)はシールドカバー、(8)は磁気ギャップ(9)に挿入されたポイスコイルである。

従来の磁気固路は上記の構成となっており、第 1 マグネット、第 2 マグネットにより、磁気ギャップ部(9) k直流磁収を形成している。しかるに 磁気ギャップ部(9) に挿入されたボイスコイル (8) に音声信号が流れると、交流磁束が発生して の交流磁束が上記直流磁束を変調していた。との

次に動作について説明する。

また、磁気ギャップ部の磁楽密度の変化量(ΔBg) はゆ1, φ2, φ3, φ4 に支配されることから、 特に影響の大きいゆ1 については、ポールピース からプレート側に流れる方向をプラスとすると ゆ1 の中心がギャップセンターより下方にある為 に、上下非対称となり、これがΔBgの大きさに影響を与える。また、第1 マグネットの磁楽密度の 変化量ΔBolはφ2 に支配される。また、第2 マ グネットの磁楽密度の変化量ΔBo2はφ4 に支配

[発明が解決しようとする胸膜液]

この発明は、上記のような問題点を解消するた

交流磁束の流れを有限要素法を用いて交流磁束解 折した結果、第6図に示すように交流磁果の流れ は4つのループを持っていることがわかった。 図中の中1 は磁気ギャップ近傍を回るループ、中 2 はセンターポール,ポトムプレート,第1マグ ネット,トァププレートを回るループ、Φ3 はセ ンターポール。ボトムプレート。シールドカパー。・ トッ ナプレートを回るループ、中 4 はセンクーポ ール,ポトムプレート,第2マグネット,シール ドカバー、トッププレートを回るループである。 解析において、ポール径36mm,第1マグネッ ト外径 9 0 mm×内径 5 0 mm-厚さ 1 5 mm。第2マ グネット外径 8 0 mm×内径 3 2 mm-厚さ 1 2 mm, トッププレートの母さ8mm, ギャップ長1. 2mm, 導電性リングは調に構成した磁気回路を解析した **結 沢 、 第 7 図 に 示 す よ う に 各 関 波 数 に お け る ギャ**

の磁束密度の変化量 (Δ Bo 2) は、それぞれ従来例の特性となった。

ップ部の磁束密度の変化量(ΔBg), 第 1 マグネッ

トの磁束密度の変化量(ΔBul)。第2マグネット

めになきれたもので、交流曲束の影響を抑え、安 定した磁気同路を得ることを目的とする。

(関題点を解決するための手段)

(作用)

この発明における磁気回路は、上記手段により 中1の上下非対称交流磁東を対称にし、かつ中1、 中2、中3、中4の交流磁東を導電性部材により 電流として消費させ、また、この導電性部材は 中1、中2、中3、中4の交流磁束によって迎起電

特周平2-72796(3)

力が誘起され、この逆起電力によって導電性部材に電流が流れ、電流で生ずる磁果で、もとの中1,中2,中3,中4の交流磁束を打ち消す作用を行うものである。

(発明の実施例)

以下、この発明の第1図~第3図に示す一実施 例を図について説明する。

図において、(1)はセンターボール(3)を有するボトムプレート、(4)は第1マグネット、(5)はトップブレート、上記センターボール(3)はトップブレート面より突出延長されている。(6)は第2マグネット、(7)はシールドカバー、(8)は政ダギャップ(9)に抑入されたボイスコイル・(102)はセンターボール下部の外開部に 依着し銅などで形成された導電性リング、(164)はセンターボール(1)の突出延長部の外周部に 依着し銅などで形成された導電性リングである。

また (21) はトップブレート (5) 上面に取付けた・ 導電性部材、 (22) はトップブレート (5) の外層部 に取付けた導電性部材、 (23) はトップブレート (5)と第1マグネット(4)の間に取付けた海電性部材、(24)はボトムブレート(1)と第1マグネット(4)の間に取付けた海電性部材、(25)はボトムブレート(1)と第2マグネット(6)の間に取付けた海電性部材、(26)は第2マグネット(6)とレールドカバー(7)の間に取付けた海電性部材、(41)はトッププレート(5)、第1マグネット(4)、ボトムブレート(1)、第2マグネット(6)、レールドカバー(7)で囲まれた空間の一部又は全部に取付けられた海電性部材である。

次に、このように構成された防磁形スピーカー の磁気回路の動作・作用について説明する。

第1マグネット(4)と第2マグネット(6)により 磁気ギャップ部(9)に 直流磁収を形成され、 磁気ギャップ部(9)に 挿入されたポイスコイル(8) に 音声信号が流れると 交流磁収が発生する。 この交流磁収がギャップ部の直流磁取密度 (Bg)、第1マグネットの動作点の磁収密度 (Bal)、第2マグネットの動作点の磁収密度 (Bal)、第2マグネットの動作点の磁収密度 (Bal)、第2マグス・10 動作点の磁収密度 (Bal)を変調させる。

プブレート (5)より突出延長させ、さらにこの突出延長部の外層部に導電性リング (104)を嵌着し、さらにセンターボール (1)の下部外関部に導電性リング (102)を嵌着したことにより、第4 図に示すように Φ1 の中心がギャップ部の上下中心となり、かつΦ1。Φ2,Φ3,Φ4 の交流避束を導電性部材のリングにより料電流として消費させておさえることによりギャップ部の避束密度の変調 (ΔBε)は、第7 図に示すようにおさえることが出来た。なお解析結束の一例である第4 図を詳細に説明する。

第4 図は、有限要素法を用いて解析した交流磁力線図を示す。ポイスコイルに周波数 1 0 0 Hz、1 W相当の入力を与えた場合である。ポール径 3 6 mm, 第1 マグネット外径 9 0 mm×内径 5 0 mm 平摩さ 1 5 mm, 第2 マグネット外径 8 0 mm×内径 3 2 mm - 厚さ 1 2 mm, ポールの突出しは 1 0 mm, 導電性リングの厚さ 2 mm, トップブレート厚さ 8 mm である。また導電性リングとして鋼を用いた。また、各周波数における Δ Bg, Δ Bm1, Δ Bm2の 値を

プロットしたのが第1回である。

ての第7数は、従来例と比較して描いてある。 図からも明らかなように、磁束密度の変調△Bgは 従来例よりかなり小さい。従来例と比較すると 200Hzで、従来 Δ Bg= 19gavasが Δ Bg= 4. 2gavasと 約1/4.5となっている。また、第1マグネット の動作点の磁束密度の変調 (ΔB=1)及び第2マグ オットの動作点の磁束密度の変調(Δ8=2)も大巾 に従来例よりも改善されている。また、海電性部 材を腐状又は円板状に取付けたものは、交流磁果 の流れの4つのループのうち、中2, 中3, 中4 を 抑えるためになされたものであり、Φ2,Φ3, Φ (の交流磁束を導電性部材により為電流として 消費させて抑える。例えば、導電性部材をトップ プレート(5)。第1マグネット(4)。ポトムプレ ート(1)。館2マグネット(6)。シールドカパー (7)で囲まれた空間全部に入れた場合と全く入れ ない場合を比較解析すると、ポイスコイルに 100 Hz1 W入力を与えた場合、ΔBg1 0 % 減, ΔB=1 関等, △B=2 95%減であった。この結果より、

特別平2-72796(4)

上記では導電性部材には銅を用いたが、磁気回路を構成する磁性部材よりも導電率が大きければ 関様の効果を奏する。

(発明の効果)

以上のようにこの発明によれば、磁気ギャップ 部の直流磁束密度の変調 (Δ B g), 第 1 マグネット の動作点の磁束密度の変調 (Δ B a 1), 第 2 マグネ ットの磁泉密度の変調 (Δ B a 2) を極力さくするこ とができ、安定した磁気回路を得られる効果があ

4. 図面の簡単な説明

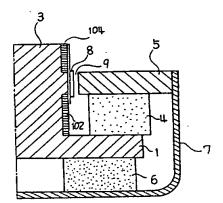
第1図。第2図。第3図は本発明の一実施例に よる磁気団路の断面図、第4図は本発明の一実施 例の交流磁力線図、第5図は従来例を示す磁気回 路の断面図、部 6 図は従来例の交流出力線図、第 7 図は本発明の一実施例と従来例との Δ Bg, Δ Bal, Δ Ba2 の比較した図である。

図において、(102).(104)は導電性リング、(21),(22).(23).(24).(25).(26)及び(41)は導電性部材、(103)はセンターポール(1)の上部に取付けられたポールピースである。

なお、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

代理人 大岩増雄 (ほか2名)

第 1 図



1:ボトムプレート

3: ボールピース

は:第1マグネット

5:トップ プレート

6: 第2マクオット

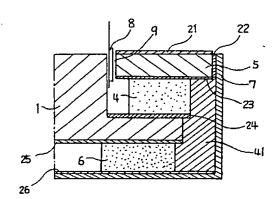
ワ:シールドカバー

102,104: 等電性リング

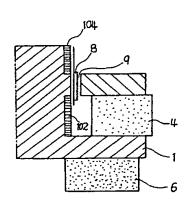


特別平2-72796 (5)

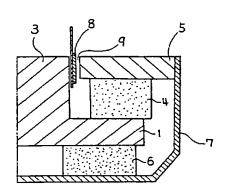
第 3 図



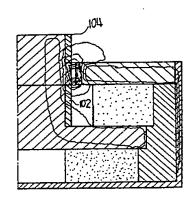




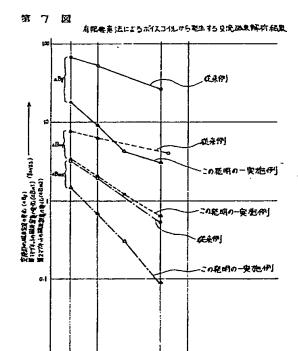
第 5 図



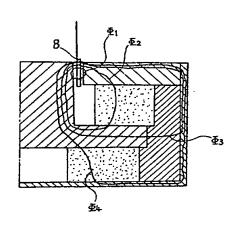
第4図



特別平2-72796(6)



成放跃 \$ (Hz)



第 6 図



Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

04259198

PUBLICATION DATE

14-09-92

APPLICATION DATE

13-02-91

APPLICATION NUMBER

03040604

APPLICANT: SONY CORP;

INVENTOR: TOKUMITSU SHUNJI;

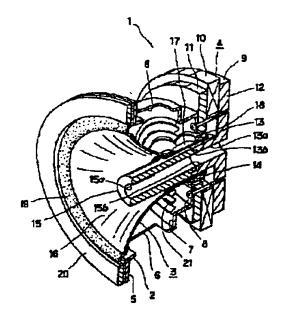
INT.CL.

: H04R 9/02 B60R 11/02 H04R 1/02

H04R 1/02

TITLE

SPEAKER UNIT



ABSTRACT: PURPOSE: To prevent a diaphragm from being damaged by a wind pressure due to closing of a trunk lid in the case of a vehicle-mount unit and to form a bass reflex speaker unit in the case of enclosure mount by providing a through-hole penetrated to a sensor unit in axial direction and reaching a rear face of a yoke.

> CONSTITUTION: A center pole 13 of a speaker unit 1 is provided with a throughhole 13a penetrated to the center pole 13 in the axial direction and reaching a rear face of a yoke 9. Thus, in the case of recessed wiring to a rear tray of an automobile, even when a trunk lid is suddenly closed, the wind pressure is escaped in the cabin through the hole 13a of the pole 13 thereby preventing a damage to the diaphragm due to the wind pressure. Moreover, in the case of forming the bass reflex speaker, since the hole 13a acts like a port of the bass reflex speaker, it is not required to make a new port to the baffle and the enclosure is made small and its manufacture is facilitated.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio

THIS PACK BLANK USPTO